



Forma 5

Plural

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sillas de confidente tipo universal, de diseño moderno y estética innovadora, aplicable como complemento de cualquier programa de sillería. Compuesta por asiento y respaldo fijos. Sus formas ergonómicas aseguran una postura de sentado que facilita el trabajo y disminuye la fatiga durante el mismo.

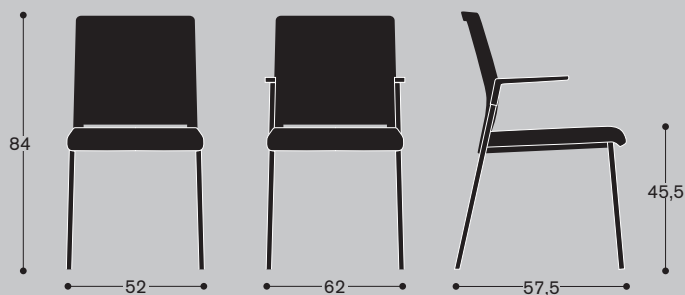


SILLA CONFIDENTE | 4 PATAS RESPALDO MALLA



DIMENSIONES

Altura	84 cm
Altura asiento	45,5 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	52 / 62 cm
Fondo	57,5 cm
Peso (sin brazos / con brazos)	7,2 / 8,3 kg
Tapicería metros lineales	0,6 m



Medidas en centímetros

SILLA CONFIDENTE | CISNE RESPALDO DE MALLA

Marco

De poliamida reforzada
Blanco
Negro

Malla transpirable

Brazos

Sin brazos
Brazos fijos de poliamida
(blancos o negros)

Asiento

Espuma de poliuretano tapizada

Carcasa inferior

De polipropileno
Blanca
Negra

Estructura

Epoxy negro
Gris plata
Blanca
Cromada

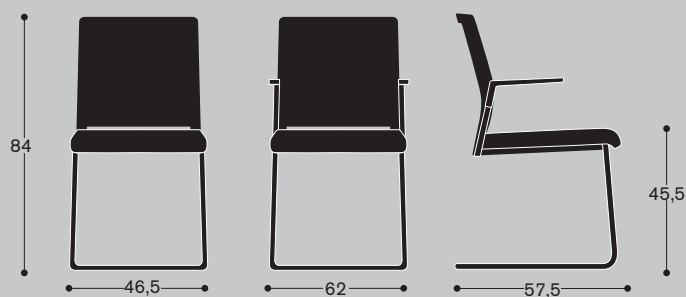
Tubo de acero semioval

Contera

Con conteras de apoyo al suelo
Sin conteras (para suelos con moqueta)

DIMENSIONES

Altura	84 cm
Altura asiento	45,5 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	46,5 / 62 cm
Fondo	57,5 cm
Peso (sin brazos / con brazos)	7,8 / 9 kg
Tapicería metros lineales	0,6 m



Medidas en centímetros



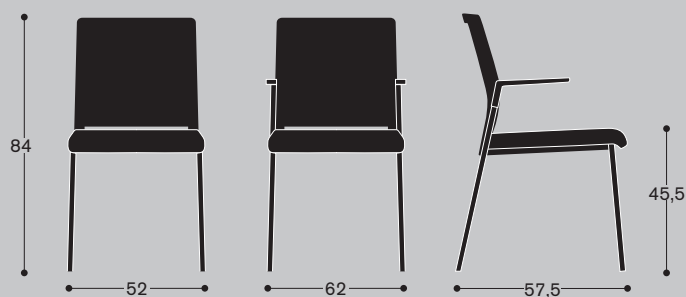
3 Cisne aplicable

SILLA CONFIDENTE | 4 PATAS RESPALDO TAPIZADO



DIMENSIONES

Altura	84 cm
Altura asiento	45,5 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	52 / 62 cm
Fondo	57,5 cm
Peso (sin brazos / con brazos)	8 / 9,2 kg
Tapicería metros lineales	1,4 m



Medidas en centímetros

SILLA CONFIDENTE | CISNE RESPALDO TAPIZADO

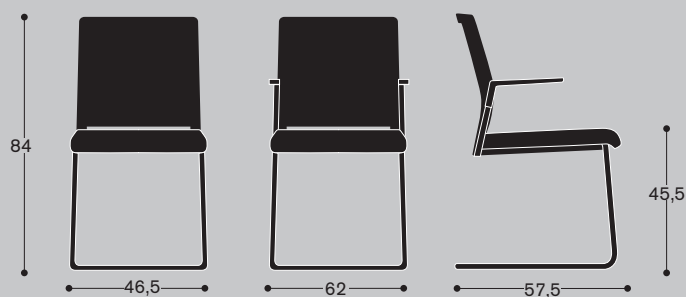


DIMENSIONES

Altura	84 cm
Altura asiento	45,5 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	46,5 / 62 cm
Fondo	57,5 cm
Peso (sin brazos / con brazos)	9,5 / 10 kg
Tapicería metros lineales	1,4 m



3 Cisne apilable



Medidas en centímetros

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

RESPALDO MALLA

Compuesto por un marco de poliamida reforzada con fibra de vidrio, de forma rectangular de 460 mm de altura y 450 mm de ancho. El perfil del respaldo presenta una sección de espesor medio de 13 mm. Tiene vértices redondeados y curvatura ergonómica. Funciona como soporte de una malla técnica transpirable reforzada con hilos de poliamida.



Tapizado

Malla

RESPALDO TAPIZADO

Tiene forma rectangular, redondeado en las esquinas. Compuesto por una estructura de polipropileno de 5 mm de espesor medio, convenientemente nerviado como refuerzo. Esta estructura está cubierta por espuma de polipropileno inyectado de 30 mm de espesor medio y una densidad de 60 kg/m³ que se tapiza con una platabanda que lo rodea perimetralmente. Posee una curvatura ergonómica convexa que proporciona un correcto soporte para una silla diseñada para usos múltiples.

ASIENTO

Formado por una base de polipropileno de 4 mm de espesor medio, con nerviado de refuerzo que soporta la espuma de poliuretano inyectada de 40 mm de espesor y 62 kg/m³ de densidad. Dicho conjunto es posteriormente tapizado, una vez montado sobre la estructura, oculta los tubos inferiores de la misma, rematando la silla por la parte inferior.



Asiento

ESTRUCTURAS

4 PATAS: formada por cuatro tubos de acero rectos de sección especial semioval de 24 x 20 x 2 mm que dota a la silla de una estética diferenciadora. Sólida y ligera. Las terminaciones de los tubos en la zona inferior se realizan mediante conteras de polipropileno negras. En sillas con brazos las dos patas se prolongan hacia arriba creando el soporte para los brazos de poliamida reforzada con fibra de vidrio, con una superficie de apoyo de 240 x 40 y un espesor medio de 6 mm.

CISNE: tubular de acero con forma de doble "S" de sección especial semioval de 24 x 20 x 2 mm que dota a la silla de una estética diferenciadora. Su estructura consigue un efecto de amortiguación en el asiento que proporciona un mayor confort. En su parte inferior lleva 4 antideslizantes de polipropileno para separar la estructura del suelo. La versión apilable de este confidente, se construye con un tubo redondo de 25 x 2,5 mm y permite apilar hasta tres unidades. En sillas con brazos los laterales de la parte posterior del asiento se sitúan 2 tubos de las mismas características como soporte para los brazos de poliamida reforzada con fibra de vidrio, con una superficie de apoyo de 240 x 40 y un espesor medio de 6 mm.

4 PATAS CON RUEDAS: estructura formada por patas frontales rectas y traseras con una curva que permite el montaje de 4 ruedas de diámetro 50 mm y 50 kg de capacidad de carga. Estas sillas con ruedas pueden ser apiladas hasta 4 unidades.



4 patas



4 patas con ruedas



Cisne



Silla Plural con pala de escritura

PALA (4 patas)

Pala de escritura en tablero kompress de 13 mm de espesor con una superficie de escritura de 220 x 335 mm. El mecanismo antipánico de aluminio recorre una trayectoria que permite posicionar la superficie de escritura en posición horizontal y vertical, y su recogida se ubica en el lateral del usuario. Posibilidad de elegir el mecanismo con giro a izquierda y derecha. La ergonomía de la pala permite inclinar la posición adaptándose a las necesidades del usuario. También se puede ajustar la distancia del usuario al tablero. Tablero acabado gris, con canto negroy nudo del mecanismo gris plata bicapa. La pala permite la apilabilidad de la silla.

BRAZOS

Brazos fijos de poliamida negros o blancos.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Respaldo disponible en malla o en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

EMBALAJE

La silla se suministra montada y protegida por un plástico. Embalaje en caja de cartón opcional. Consultar.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.



Análisis de Ciclo de Vida
Serie PLURAL



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	5,3 Kg	61%
Plásticos	3 Kg	34%
Tapiz/ Esp (Varios)	0,4 Kg	5%

% Mat. Reciclados= 38%
 % Mat. Reciclables= 82%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Material de relleno

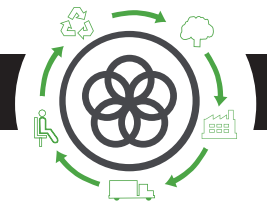
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Mejoras en el proceso de barnizado.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Forma 5 aporta 2 años de garantía

y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 82%

NORMATIVA

El programa PLURAL ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre sillas de oficina detallada a continuación:

Norma UNE EN 13761: 2004 Mobiliario de oficina. Sillas de confidente.

Norma UNE EN 1728: 2000 Mobiliario doméstico. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad.

UNE EN 1022:1996 Mobiliario doméstico. Asientos. Determinación de la estabilidad

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ