



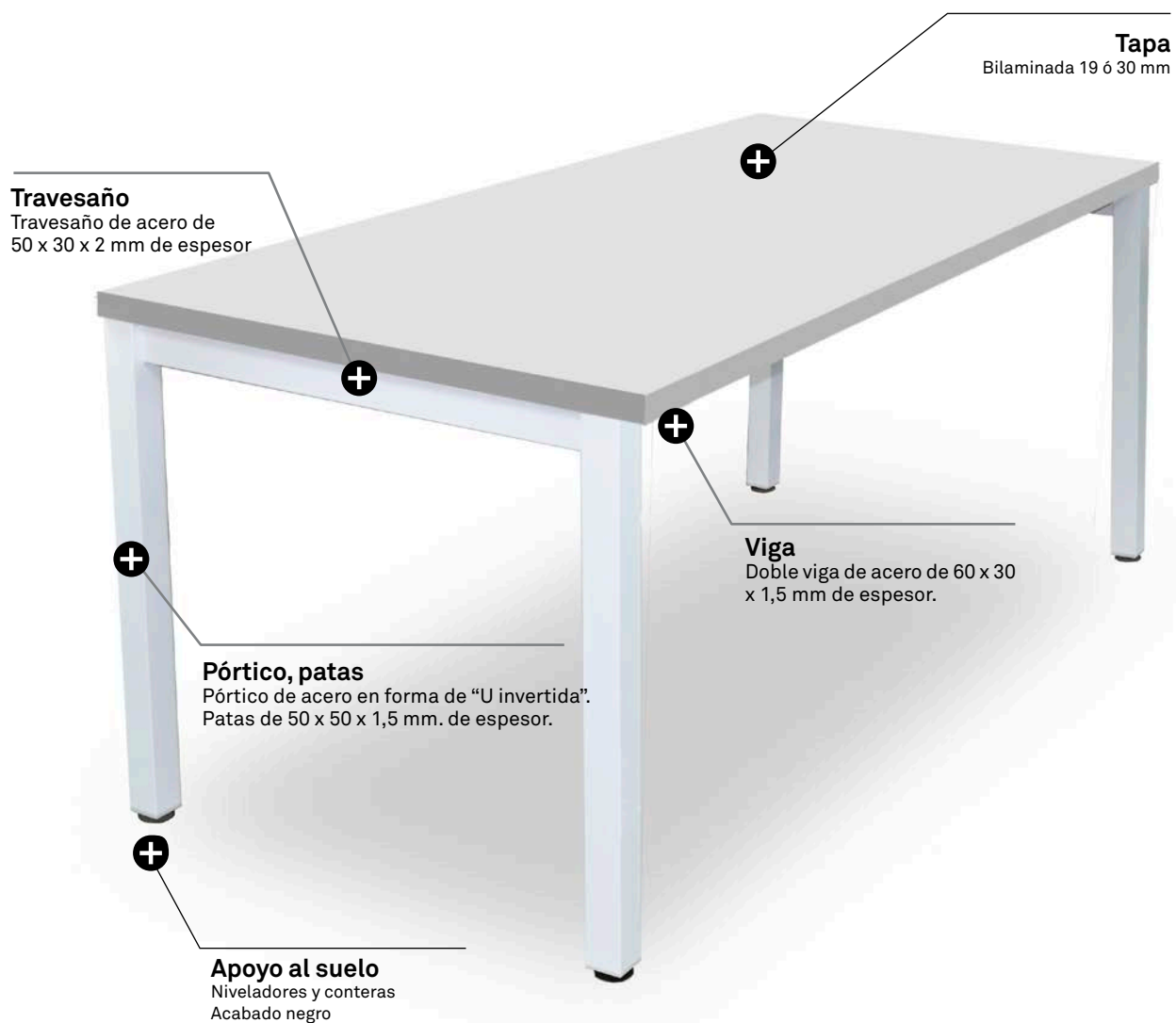
Forma 5

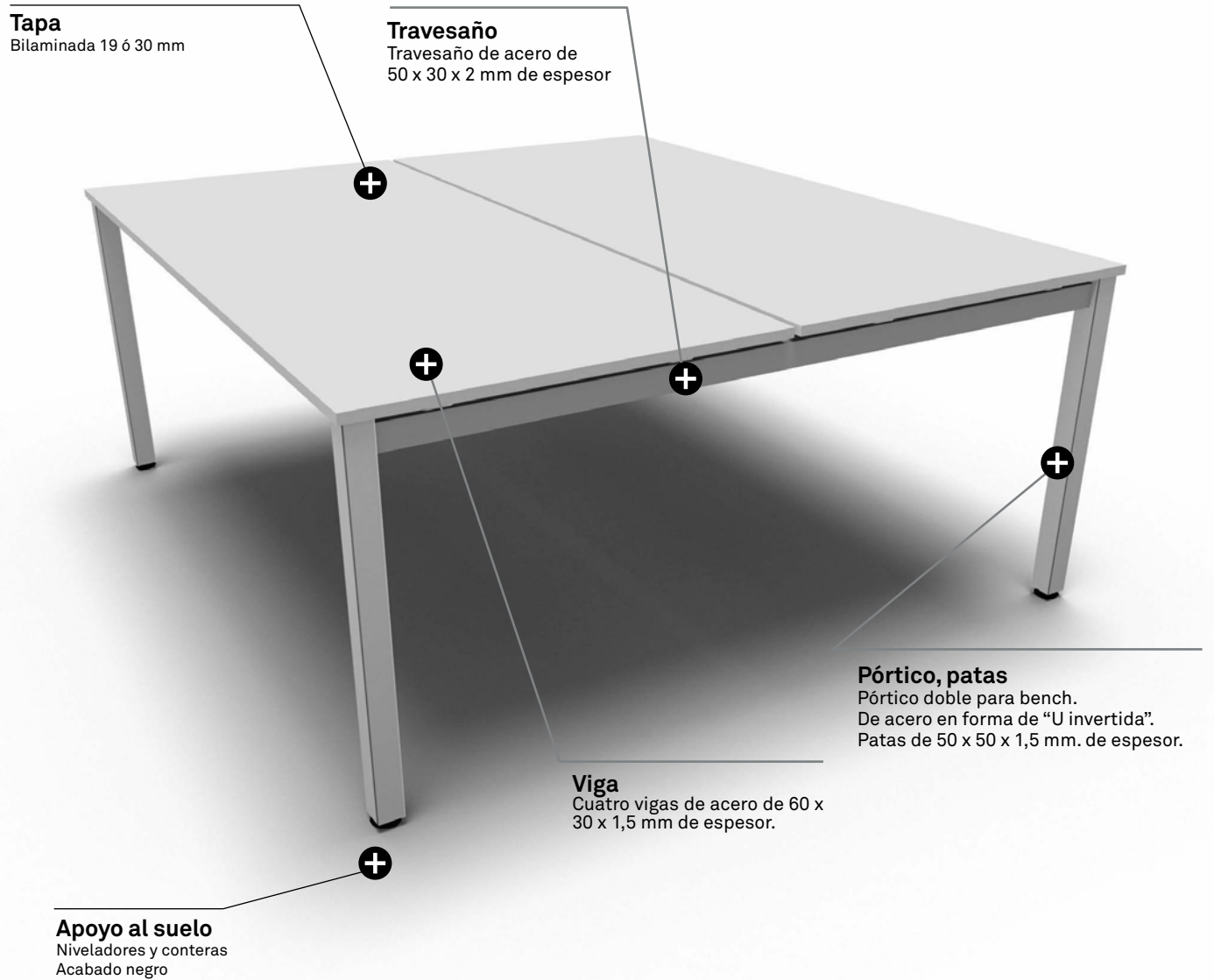
ZAMA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

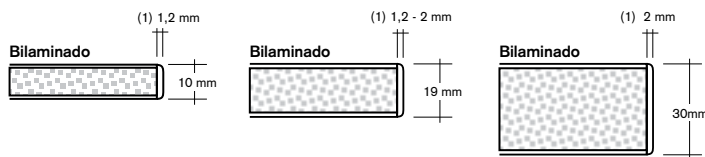


Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.





TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 10 mm	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
1,2 mm ⁽¹⁾	Techo de buc Separador Puerta de armario	Frente de cajón Techo de armario, lateral, suelo y estante	Suelo
2 mm ⁽¹⁾		Tapa de mesa Separador Mostrador	Tapa de mesa

TAPA

Tapa con forma rectangular fabricada en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 ó 30 mm de espesor a elección del usuario, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo su perímetro. Su cara inferior está mecanizada para alojar tuercas metálicas que posteriormente permiten el ensamblaje de los elementos.

La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.



Tapa bilaminada

PÓRTICO

Parte principal de la estructura compuesta por dos patas en tubo cuadrado de acero de 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y un travesaño que las une formando un pórtico. Este travesaño, también de acero, tienen un espesor de 50 x 30 x 2 mm. El acabado se realiza mediante pintura epoxi con una capa de 100 micras. La unión entre pórticos y de los pórticos con la tapa de mesa se lleva a cabo con vigas de 60 x 30 x 1,5 mm que sirven además de soporte de la tapa. Para el apoyo al suelo la estructura incorpora niveladores y conteras acabados en negro que posibilitan mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.



Pórtico



Detalle

- **SIMPLE:** para mesas individuales y alas. Disponible en dos medidas (80 y 60 cm)
- **DOBLE:** para bench. Disponible en 2 medidas: 162 (para bench con mesas de fondo 80) y 122 (para bench con mesas de fondo 60).
- **DE CONTINUIDAD:** para bench. Disponible en dos medidas 132 cm (para bench con mesas de fondo 80) y 92 cm (para bench con mesas de fondo 60). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más corto que el lado del bench donde se instala, facilita la redistribución de los puestos de trabajo.

FALDÓN

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Amplia elección de acabados.

METÁLICO: faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.



Bilaminado



Metálico

ELECTRIFICACIÓN

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos 2 posibilidades:

- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.
- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.



2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo un top acces o pasacables.
- La nueva generación de bandejas de conducción de instalaciones proporciona, mediante un sistema de correderas suspendidas de las vigas, mayor facilidad de acceso a las instalaciones ya que permiten descolgar las bandejas, mejorando la visibilidad y la manipulación de las mismas. Muy útiles para multipuestos en configuración tipo Bench, pero también disponible para mesas individuales.
- La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.

SEPARADOR

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados.

VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específico.

TAPIZADO: base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores.

TÉCNICO: simples monoraíl o multiraíl. Estos separadores pueden ser bilaminados o tapizados. Los separadores técnicos permiten mediante raíles la colocación de bandejas y complementos que aumentan la funcionalidad del separador.



Bilaminado



Tapizado



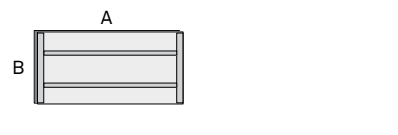
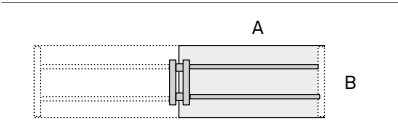
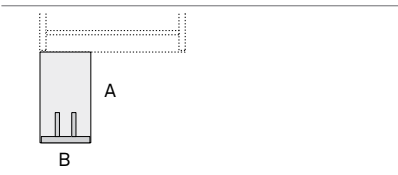
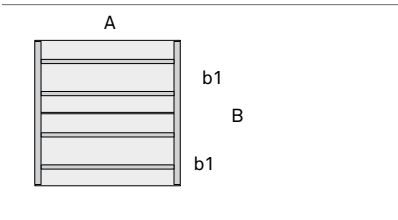
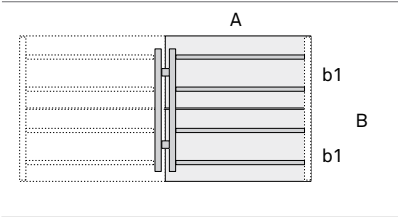
Vidrio



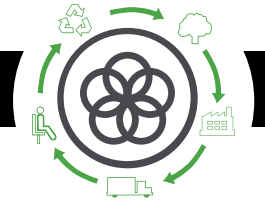
Técnico

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

	MESA	A x B	180 x 80 180 x 60 160 x 80 160 x 60 140 x 80 140 x 60 120 x 80 120 x 60 100 x 80 100 x 60
	MESA DE CRECIMIENTO	A x B	180 x 80 180 x 60 160 x 80 160 x 60 140 x 80 140 x 60 120 x 80 120 x 60 100 x 80 100 x 60
	ALA AUXILIAR	A x B	100 x 60 80 x 60
	BENCH	A x B / b1	180 x 162/80 180 x 122/60 160 x 162/80 160 x 122/60 140 x 162/80 140 x 122/60 120 x 162/80 120 x 122/60
	BENCH DE CRECIMIENTO	A x B / b1	180 x 162/80 180 x 122/60 160 x 162/80 160 x 122/60 140 x 162/80 140 x 122/60 120 x 162/80 120 x 122/60

TAPA 19 mm h: 74 cm
 TAPA 30 mm h: 75,1 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie ZAMA



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	13 Kg	36%
Plásticos	0,87 Kg	2%
Madera	22,50 Kg	62%

% Mat. Reciclados= 57%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

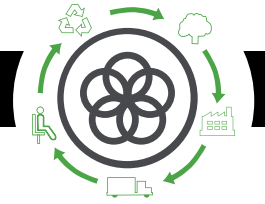
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

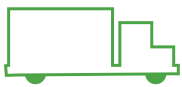
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADOS

Forma 5 certifica que el programa ZAMA ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5