

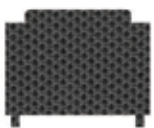


# ACABAMENTOS

## FINISHING

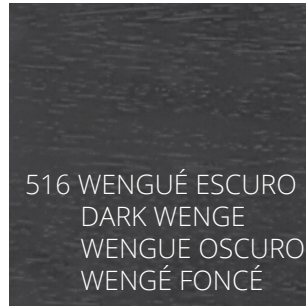
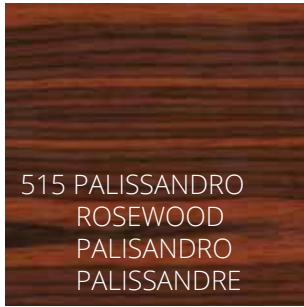
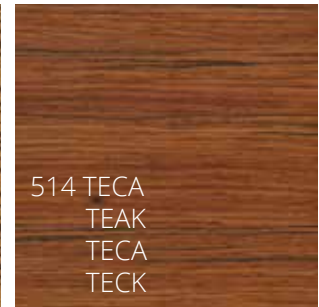
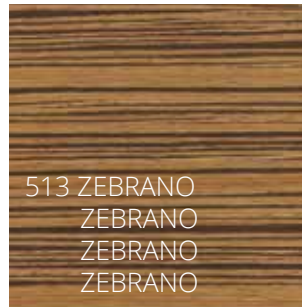
### ACABADOS

#### FINITIONS

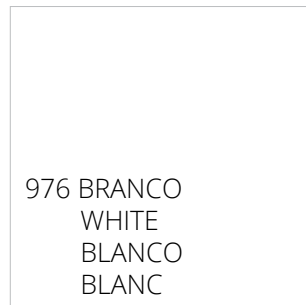


## ACABAMENTOS / FINISHING / ACABADOS / FINITIONS

### MADEIRA / VENEER / MADERA / BOIS



### MELAMINA / MELAMINE / LAMINADO / MÉLAMINES



# ACABAMENTOS / FINISHING / ACABADOS / FINITIONS

## ESTRUCTURA / METAL / ESTRUCTURA / STRUCTURE

<p>RAL9010</p> <p>400 BRANCO WHITE BLANCO BLANC</p>	<p>RAL7035</p> <p>402 CINZA CLARO LIGHT GREY GRIS CLARO GRIS CLAIR</p>	<p>RAL7037</p> <p>403 CINZA GREY GRIS GRIS</p>	<p>RAL9006</p> <p>404 CINZA METALIZADO METALLIC GREY GRIS METALIZADO GRIS METALLISÉ</p>
<p>RAL7043</p> <p>407 CINZA ESCURO DARK GREY GRIS OSCURO GRIS FONCÉ</p>	<p>RAL9005</p> <p>416 PRETO BLACK NEGRO NOIR</p>	<p>421 VERMELHO RED ROJO ROUGE</p>	<p>RAL2001</p> <p>422 LARANJA ORANGE NARANJA ORANGE</p>
<p>423 VERDE GREEN VERDE VERT</p>	<p>RAL1019</p> <p>425 BEJE BEIGE BEIGE BEIGE</p>	<p>RAL5000</p> <p>426 AZUL BLUE AZUL BLEU</p>	

# ACABAMENTOS / FINISHING / ACABADOS / FINITIONS

## TECIDO / FABRIC / TELA / TISSU



## TECIDO / FABRIC / TELA / TISSU | HOMESTYLE





# ACABAMENTOS / FINISHING / ACABADOS / FINITIONS

## MESH / MESH / MAILLA / MAILLE



## LISTADO / LISTED / LISTADO / LISTÉ



# ACABAMENTOS / FINISHING / ACABADOS / FINITIONS

## PELE / LEATHER / PIEL / CUIR



## SEMI-PELE / VINYL / SEMI-PIEL / SKAY



# ACABAMENTOS / FINISHING / ACABADOS / FINITIONS

POLIPROPILENO / POLYPROPYLENE / POLIPROPILENO / POLYPROPYLÈNE (PP)

242 BRANCO WHITE BLANCO BLANC	236 BRANCO MARFIM IVORY WHITE BLANCO MARFIL IVOIRE BLANC	244 AMARELO YELLOW AMARILLO JAUNE	204 LARANJA ORANGE NARANJA ORANGE
203 VERMELHO RED ROJO ROUGE	240 ROSA ROSE ROSA ROSE	239 AZUL CÉU SKY BLUE AZUL CIELO BLEU CIEL	238 AZUL BLUE AZUL BLEU
237 VERDE LIMA LIME GREEN VERDE LIMA VERT LIME	245 VERDE GREEN VERDE VERT	250 PRETO BLACK NEGRO NOIR	



# ACABAMENTOS / FINISHING / ACABADOS / FINITIONS

## ESTEIRAS / TAMBOUR DOORS / PUERTAS PERSIANA / PORTES A RIDEAUX





# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## MADEIRA / VENEER / MADERA / BOIS

A sheet of natural wood cut from logs or reconstituted leaf wood are an excellent option for carpentry and furniture. They are an environmentally friendly product, which optimizes the use of wood, **enhancing the visible area**.

## MELAMINA / MELAMINE / LAMINADO / MÉLAMINES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MASSA VOLÚMICA KG/M <sup>3</sup> - NF EN 323	720 ±10%
TOLERÂNCIA L/I - EN 324-1	±5 mm
TOLERÂNCIA DE ESQUADRIA - EN 234-2	2 mm/m
HUMIDADE (%) - EN 322	5 a 13 %
TRACÇÃO PERPENDICULAR A SECO (MPA) EN 319	≥0,40 • ≥0,35 • ≥0,35 • ≥0,30 • ≥0,25
RUPTURA À FLEXÃO PARA CADA SENTIDO (MPA) EN 310	≥14 • ≥13 • ≥13 • ≥11,5 • ≥10
MÓDULO DE ELASTICIDADE P/ CADA SENTIDO (MPA) EN 310	≥1800 • ≥1600 • ≥1600 • ≥1500 • ≥1350
ARRANQUE DE PARAFUSO SOBRE PAINEL (DAN) NFB 51260	≥75 • ≥70
EMISSÃO DE FORMALDEÍDO EN 120	classe 1 / ≤8 mg/100g
COEFICIENTE DE CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	0,15 w/m °c
RESISTÊNCIA AO FOGO	0,8 mm/m • 0,7 mm/m
PODER CALORÍFICO	aprox. 4000 kcal/kg

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
DENSITY KG/M <sup>3</sup> - NF EN 323	720 ±10%
TOLERANCE LENGTH AND WIDTH L/I - EN 324-1	±5 mm
SQUARENESS TOLERANCE - EN 234-2	2 mm/m
HUMIDITY (%) - EN 322	5 to 13 %
DRY PERPENDICULAR TRACTION (MPA) EN 319	≥0,40 • ≥0,35 • ≥0,35 • ≥0,30 • ≥0,25
BENDING-BREAK. POINT FOR ALL DIRECTIONS (MPA) EN 310	≥14 • ≥13 • ≥13 • ≥11,5 • ≥10
ELASTICITY - FOR ALL DIRECTIONS (MPA) EN 310	≥1800 • ≥1600 • ≥1600 • ≥1500 • ≥1350
SCREW RETENTION VALUE (DAN) NFB 51260	≥75 • ≥70
FORMALDEHYDE LEVEL EN 120	classe 1 / ≤8 mg/100g
THERMAL CONDUCTABILITY COEFFICIENT	0,15 w/m °c
FIRE RESISTANCE	0,8 mm/m • 0,7 mm/m
CALORIFIC VALUE	approx. 4000 kcal/kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
PESO VOLUMÉTRICO KG/M <sup>3</sup> - NF EN 323	720 ±10%
TOLERANCIA L/I - EN 324-1	±5 mm
TOLERANCIA ESCUADRADO - EN 234-2	2 mm/m
HUMEDAD (%) - EN 322	5 a 13 %
TRACCIÓN PERPENDICULAR EN SECO (MPA) EN 319	≥0,40 • ≥0,35 • ≥0,35 • ≥0,30 • ≥0,25
RUPTURA EN FLEXIÓN EN CADA SENTIDO (MPA) EN 310	≥14 • ≥13 • ≥13 • ≥11,5 • ≥10
MÓDULO DE ELASTICIDAD EN CADA SENTIDO (MPA) EN 310	≥1800 • ≥1600 • ≥1600 • ≥1500 • ≥1350
ARRANQUE DE TORNILLO SOBRE EL PANEL (DAN) NFB 51260	≥75 • ≥70
EMANACIÓN DE FORMALDEHÍDO NF EN 120	classe 1 / ≤8 mg/100g
COEFICIENTE DE CONDUCTIBILIDAD TÉRMICA	0,15 w/m °c
VELOCIDAD DE COMBUSTIÓN MÉDIA	0,8 mm/m • 0,7 mm/m
PODER CALORÍFICO	aprox. 4000 kcal/kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
MASSE VOLUMIQUE KG/M <sup>3</sup> - NF EN 323	720 ±10%
TOLÉRANCE L/I - EN 324-1	±5 mm
TOLÉRANCE ÉQUERRAGE - EN 234-2	2 mm/m
HUMIDITÉ (%) - EN 322	5 à 13 %
TRACTION PERPENDICULAIRE À SEC (MPA) EN 319	≥0,40 • ≥0,35 • ≥0,35 • ≥0,30 • ≥0,25
RUPTURE EN FLEXION P/ CHACUN DES SENS (MPA) EN 310	≥14 • ≥13 • ≥13 • ≥11,5 • ≥10
MODULE ELASTICITÉ POUR CHACUN DES SENS (MPA) EN 310	≥1800 • ≥1600 • ≥1600 • ≥1500 • ≥1350
ARRACHEMENT DE VIS SUR PAREMENT (DAN) NFB 51260	≥75 • ≥70
EMISSION DE FORMALDEHYDE NF EN 120	classe 1 / ≤8 mg/100g
COEF. CONDUCTIBILITÉ THERMIQUE	0,15 w/m °c
VITESSE COMBUSTION MOYENNE	0,8 mm/m • 0,7 mm/m
POUVOIR CALORIFIQUE	env. 4000 kcal/kg

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## ESTRUCTURA / METAL / ESTRUCTURA / STRUCTURE

Steel sheet for drawing and forming applications is produced in a broad spectrum of grades to meet the most suitable specification depending on the intended end-use and severity of fabrication.  
All Drawing and Forming specifications may be welded by most standard welding processes. Steel sheet can readily be painted following the methods for pre-treatment and application.

## TECIDO / FABRIC / TELA / TISSU

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
COMPOSITION	150% Polyester
WEIGHT	260 g/m2 (+/- 5%)
WIDTH	150 cm (+/- 5cm)
FLAME RETARDANT	Yes

## MESH / MESH / MAILLA /MAILLE

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
COMPOSITION	100% PES
WEIGHT	390g/m2 (+/-10gms)
PILLING	4/5 UNE EN ISO 12945-2:2001
RUB FASTNESS	>25.600 cycles EN ISO 20344:2004
COLOUR FASTNESS TO LIGHT	5/6 UNE EN ISO 105-B02:2001
RUB COLOUR FASTNESS	4/5 UNE EN ISO 105-X12:2003

## LISTADO / LISTED / LISTADO / LISTÉ

TECHNICAL CHARACTERISTICS	
MATERIAL	Fabric: Atlantic Foam: PU
WEIGHT	771 g/lm
WIDTH	150 cm (+/- 5cm)
FLAME RETARDANT	Yes

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## PELE / LEATHER / PIEL / CUIR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS COMPOSIÇÃO ESPESSURA POSSÍVEL E NORMAL MASSA POR VOLUME CARGA DE ROTURA ALONGAMENTO DE ROTURA ( % ) RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO RESISTÊNCIA À FRICÇÃO INSTRUÇÕES DE LIMPEZA	pele de bovino tingida NP 1195 0,9 - 1,5 mm NP 1193 0,600 - 1,000 g/cm <sup>3</sup> IUP 6 > 8 n/mm <sup>2</sup> IUP 6 40% - 80% normal: DIN 53329 > 150 n/cm • de chapa: DIN 53331 > 350 n/cm seco: IUF 450 > 4 graus • húmido: IUF 450 > 3 graus • suor: IUF > 3 graus limpar com um pano macio e humedecido com água, ou usar um produto especial para limpeza de peles.
TECHNICAL CHARACTERISTICS COMPOSITION POSSIBLE AND NORMAL THICKNESS MASS PER VOLUME RUPTURE CHARGE ELONGATION AT RUPTURE ( % ) RIPPING RESITANCE RUBBING RESISTANCE CLEANING INSTRUCTIONS	dyed bovine leather NP 1195 0,9 - 1,5 mm NP 1193 0,600 - 1,000 g/cm <sup>3</sup> IUP 6 > 8 n/mm <sup>2</sup> IUP 6 40% - 80% normal: DIN 53329 > 150 n/cm • by plate: DIN 53331 > 350 n/cm dry: IUF 450 > 4 degree • wet: IUF 450 > 3 degree • sweat: IUF > 3 degree wipe with soft cloth dampened with water or use special leather cleaning solutions.
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS COMPOSICIÓN ESPESOR POSIBLE Y NORMAL MASA POR VOLUMEN CARGA DE ROTURA ALARGAMIENTO DE ROTURA ( % ) RESISTENCIA AL RASGADO RESISTENCIA A LA FRICCIÓN INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA	piel de bovino NP 1195 0,9 - 1,5 mm NP 1193 0,600 - 1,000 g/cm <sup>3</sup> IUP 6 > 8 n/mm <sup>2</sup> IUP 6 40% - 80% normal: DIN 53329 > 150 n/cm • de chapa: DIN 53331 > 350 n/cm seca: IUF 450 > 4 grado • húmeda: IUF 450 > 3 grado • sudor: IUF > 3 grado limpiar con un paño suave y humedecido con agua o usar un producto especial para limpieza de piel.
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMPOSITION ÉPAISSEUR POSSIBLE ET NORMALE MASSE PAR VOLUME CHARGE DE LA RUPTURE ALLONGEMENT DE RUPTURE ( % ) RÉSISTENCE À LA DÉCHIRURE RÉSISTENCE À LA FRICTION CONSEILS D'ENTRETIEN	peau de bovin teintée NP 1195 0,9 - 1,5 mm NP 1193 0,600 - 1,000 g/cm <sup>3</sup> IUP 6 > 8 n/mm <sup>2</sup> IUP 6 40% - 80% naturelle: DIN 53329 > 150 n/cm • de plaque: DIN 53331 > 350 n/cm sèche: IUF 450 > 4 degrés • humide: IUF 450 > 3 degrés • sueur: IUF > 3 degrés essuyer avec un chiffon humide ou à l'aide d'un produit spécial pour le traitement de cuir de préférence incolore.

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## SEMI-PELE / VINYL / SEMI-PIEL / SKAY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
COMPOSIÇÃO	60% Algodão / 15% Poliéster / 25% Poliuretano
ESPESSURA	1,40 - 1,45 mm
SOLIDEZ À LUZ	IUF 402 8 (Min 4)
RESISTÊNCIA À HIDRÓLISE DA PELÍCULA	Nenhuma variação da amostra original, aspecto, tacto e aderência da película
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	120 000 flexões
RESISTÊNCIA À ABRASÃO	1000 ciclos
RESISTÊNCIA À ROTURA (N/MM)	Barbim: 21,44 • Trama: 13,96
ALONGAMENTO DE ROTURA (%)	Barbim: 34 • Trama: 27
RESISTÊNCIA AO RASGAR (DIN 53329) (N)	Barbim: 47,4 • Trama: 37,84
ADESÃO DA PELÍCULA (N)	Barbim: 15,09 • Trama: 12,52
INSTRUÇÕES DE LIMPEZA	Limpar com um pano macio e humedecido com água. Não usar qualquer produto especial.
TECHNICAL CHARACTERISTICS	
COMPOSITION	60% cotton / 15% Polyester / 25% Polyurethane
THICKNESS	1,40 - 1,45 mm
COLOUR FASTNESS TO LIGHT	IUF 402 8 (Min 4)
TOPLAYER HYDROLYSE RESISTANCE	The original sample shows no changes in aspect, touch and pellicle adherence
FLEXES ENDURANCE	120 000 flexes
RUB FASTNESS	1000 cycles
TENSILE STRENGTH (N/MM)	Warp: 21,44 • Weft: 13,96
ELONGATION AT BREAK (%)	Warp: 34 • Weft: 27
TEAR STRENGTH (DIN 53329) (N)	Warp: 47,4 • Weft: 37,84
TOPLAYER ADHESION (N)	Warp: 15,09 • Weft: 12,52
CLEANING INSTRUCTIONS	Wipe with soft cloth dampened with water only. Do not use any cleaning solutions.
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
COMPOSICIÓN	60% Algodón / 15% Poliéster / 25% Poliuretano
ESPESOR	1,40 - 1,45 mm
RESISTENCIA A LA LUZ	IUF 402 8 (Min 4)
RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS DE LA PELÍCULA	No se han verificado alteraciones en el aspecto, tacto y adherencia
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	120 000 flexiones
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	1000 ciclos
RESISTENCIA A LA ROTURA (N/MM)	Urdimbre: 21,44 • Trama: 13,96
ALONGAMIENTO A LA ROTURA (%)	Urdimbre: 34 • Trama: 27
RESISTENCIA AL RESGAMIENTO (DIN 53329) (N)	Urdimbre: 47,4 • Trama: 37,84
ADHESIÓN DE LA PELÍCULA (N)	Urdimbre: 15,09 • Trama: 12,52
INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA	Limpiar con un paño suave y humedecido con agua. No usar cualquier producto especial.
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
COMPOSITION	60% coton / 15% Polyester / 25% Polyuréthane
ÉPAISSEUR	1,40 - 1,45 mm
SOLIDITÉ DU TEINT À LA CHANDELLE	IUF 402 8 (Min 4)
RÉSISTANCE A LA HIDRÓLISE DE LA PELLICULE	Aucun changement a été enregistré dans l'aspect, tact et adhérence de la pellicule
RÉSISTANCE À LA FLEXION	120 000 flexions
RÉSISTANCE À L'ABRASION	1000 cycles
RÉSISTANCE À LA RUPTURE (N/MM)	Barbim: 21,44 • Trame: 13,96
ALLONGEMENT DE RUPTURE (%)	Barbim: 34 • Trame: 27
RÉSISTANCE À DÉCHIRER (DIN 53329) (N)	Barbim: 47,4 • Trame: 37,84
RÉSISTANCE DE LA PELLICULE (N)	Barbim: 15,09 • Trame: 12,52
CONSEILS D'ENTRETIEN	Essuyer avec un chiffon humide; ne pas utiliser des produits acides ou corrosifs.





Tel.: +351 234 729 300  
Fax: +351 234 729 301  
e-mail: [geral@levira.pt](mailto:geral@levira.pt)

Rua das Sudas, 106 - Oiã | 3770-067 Oliveira do Bairro  
Portugal